

## MATERIALDATENBLATT

Produkt **STAX Edelstahlfasern 1.4841**

Werkstoff **1.4841 (X15CrNiSi25-21)**

Chem. Analyse (%)	<b>C</b>	<b>max. 0,20</b>
	<b>Si</b>	<b>max. 2,50</b>
	<b>Mn</b>	<b>max. 2,00</b>
	<b>P</b>	<b>max. 0,045</b>
	<b>S</b>	<b>max. 0,015</b>
	<b>Cr</b>	<b>24,00 - 26,00</b>
	<b>Ni</b>	<b>19,00 - 22,00</b>

Dichte	<b>ca. 7,9 g/cm<sup>3</sup></b>
Wärmeleitfähigkeit	<b>ca. 14 W/(mK)</b>
Elektr. Leitfähigkeit	<b>ca. 1,11 m/(Ωmm<sup>2</sup>)</b>

### Fasern

Geometrie: **Unregelmäßig (z.B. L-förmig, U-förmig, mit jeweils wiederum unregelmäßiger Oberfläche)**

Länge: **Stapelfasern, im Strang unendlich, ca. 10% kleiner 0,2 m**

Stärke:	<b>Grob</b>	<b>ca. 120 µm</b>
	<b>Mittel</b>	<b>ca. 90 µm</b>
	<b>Fein</b>	<b>ca. 60 µm</b>

Dichte: **abhängig von der Lieferform**

Hitzebeständigkeit: **Bis ca. 1200°C, abhängig von der Dichte, der mechanischen Belastung, Abgasströmung und der Umgebungsatmosphäre**

Lieferform: **Rollen mit definiertem Gewicht pro lfd. Meter  
Vlies auf Ballen mit definiertem Gewicht pro m<sup>2</sup>  
Kurzfasern nach Kundenanforderung**



Stand: C Datum: 13.05.2019 erstellt/ geändert: Inthirakumaran geprüft/ freigegeben: Gesell